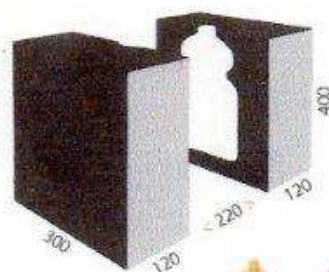


GDK 3 Twin Station

GM 5000VYFUKOVACÍ STROJE / EXTRUSION BLOW MOULDING MACHINES **GM 5001, GM 5002**

Basic technical parameters Základní technické informace	Single station Jednoformový GM 5001	Double station Dvouformový GM 5002
Nominal product volume Nominální objem výrobku	5 l	5 l
Shuttle stroke Pojezd vozíku forem	380 mm	380 mm
Movements operated Pohony mechanismů stroje	Extruder třídruhový	Extruder třídruhový
Total power installed Celkový instalovaný příkon	52,4 kW	93,4 kW
Total average power Střední příkon	19,6 kW	28,9 kW
Movements operated Pohony mechanismů stroje	Servo motor drive servo elektromotory	Servo motor drive servo elektromotory
Total power installed Celkový instalovaný příkon	72,6 kW	136,8 kW
Total average power Střední příkon	14,6 kW	23,0 kW
Clamping force Zavírací síla	96 kN	96 kN
Control mode Způsob řízení	optical switch / timers fotosnímač / časovače	optical switch / timers fotosnímač / časovače
Dry cycle time Strojní mrtvý čas	2,5 s	2,5 s
Air pressure Provozní tlak vzduchu	6 bar	6 bar
Extruder type Typ extruderu	VS 60	VS 80
Extruder motor drive Pohon extruderu	22 kW	55 kW
Extruder output HD-PE Výkon extruderu HD-PE	63 kg/h	125 kg/h
Heating capacity (Extr. + Head) Příkon topení extruderu a hlavy	18,5 kW	26 kW

Dimensions Základní rozměry stroje	Single station Jednoformový GM 5001	Double station Dvouformový GM 5002
Width Šířka	1 950 mm	3 150 mm
Height Výška	2 700 mm	2 900 mm
Length Délka	3 800 mm	4 600 mm
Weight Hmotnost	4 600 kg	5 800 kg

Mould dimensions (mm)
Rozměry formy (mm)

Product dimensions Rozměry výrobků	1 - Cavity 1 - Otisk	2 - Cavities 2 - Otisky	3 - Cavities 3 - Otisky	4 - Cavities 4 - Otisky
Center distance Rozteč cest		100, 130, 150, 165	90, 100, 110	70 mm
Diameter / Thickness Průměr / tloušťka	200/200	120/130	100/110	60/70
Height Výška	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Width Šířka	280 mm	120 mm	100 mm	60 mm
Volume Objem	12,5 l	3,5 l	2,5 l	1,0 l